

Radziejowice, dnia 2020-07-10

ZK.5520.25.2020.JK

1. Przewodniczący Rady Gminy Radziejowice Pani Grażyna Górka
2. Radny Rady Gminy Radziejowice Pan Paweł Dymecki

W odpowiedzi na Zapytanie nr 8 Radnego Rady Gminy Radziejowice skierowanego w trybie art. 24 ust. 3 ustawy o samorządzie gminnym dot. awarii i wycieku niebezpiecznym substancji chemicznych z lokalnego zakładu Ekonip Sp. z o.o. zlokalizowanego w miejscowości Radziejowice (przekazanego przez Przewodniczącą Rady Gminy Radziejowice – Panią Grażynę Górkę dnia 09.07.2020 r. znak: BR.0004.389.2020, informuję, że w związku ze zdarzeniem, jakie miało miejsce na terenie Zakładu Dużego Ryzyka EKONIP Sp. z o.o. w Radziejowicach, otrzymaliśmy od firmy stosowne wyjaśnienia dotyczące powstałego w dniu 01.07.2020 r. incydentu wycieku mieszaniny chemicznej, który powstał podczas rozładunku z naczepy na terenie zakładu.

Pracownik, który zauważył wyciek podczas rozładunku natychmiast przerwał czynności i bezzwłocznie poinformował Kierownika magazynu o zaistniałej sytuacji. Kierownik magazynu razem z Dyrektorem operacyjnym i ds. technicznych podjęli decyzję o odstawieniu auta na parking główny, w bezpiecznej odległości od magazynu, a także zabezpieczone zostało miejsce zdarzenia poprzez wyznaczenie odpowiedniej strefy min. 20 m.

W związku z zaistniałą sytuacją zostały zastosowane procedury powiadamiania jednostek straży pożarnej. Oprócz jednostki OSP Radziejowice oraz PSP Żyrardów, na miejsce przybyła grupa chemiczna JRG 6 Warszawa, celem zabezpieczenia miejsca oraz usunięcia skutków zdarzenia. Podjęto decyzję o ewakuacji placu południowo-zachodniego oraz zamknięta została droga wjazdowa na teren firmy. Przybyłe na miejsce zdarzenia jednostki nie stwierdziły zagrożenia dla zdrowia i życia pracowników zakładu, w związku z zaistniałym zdarzeniem (wykonane w trakcie zdarzenia pomiary w powietrzu nie wykazały występowania niebezpiecznych i zagrażających stężeń substancji niebezpiecznych). W związku z powyższym nie było potrzeby ewakuacji pracowników zakładu. Organy wydały pozytywną opinię zezwalającą na kontynuowanie prac magazynowych.

Do neutralizacji użyte zostały środki znajdujące się na wyposażeniu firmy Ekonip sp. z o.o. tj. zbiornikiem 210 l do neutralizacji, 40 kg sorbentu. Zgodnie z dokumentacją do nadzorowania i zabezpieczenia ostatecznie przekazano uszkodzony zbiornik 20 L z substancją PROCAP PRO wraz z zabrudzoną folią stretch, 3 palety drewniane, zabrudzone substancją toksyczną. Wytworzony w ramach przeprowadzonych działań odpad został przekazany uprawnionej firmie zewnętrznej do unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi przepisami o odpadach.

Zgodnie z ustaleniami z przybyłymi na teren zakładu przedstawicielami PSP zdarzenie nie spełniało kryteriów uznania za poważną awarię przemysłową ze względu na brak stwierdzonego zagrożenia dla zdrowia i życia pracowników oraz środowiska. Powyższe wynikało z ilości substancji, podjętych działań przez pracowników zakładu oraz zastosowanych środków bezpieczeństwa.

Przeprowadzona na miejscu analiza wskazała, iż powodem zaistniałego zdarzenia był zły stan techniczny palet, na których znajdował się towar oraz niewystarczające zabezpieczenie towaru przez

francuskiego załadowcę. Sposób zabezpieczenia towaru (tj. złe ofoliowanie i jakość palet) nie był dostosowany do rodzaju zagrożeń, jakie stwarzała substancja.

Funkcjonująca w zakładzie procedura awaryjna zadziałała prawidłowo. Informacje związane z infrastrukturą firmy, rozmieszczeniem specjalistycznego sprzętu, a przede wszystkim informacje na temat zaistniałego zdarzenia, zostały przekazane w sposób sprawny i rzetelny przez kompetentne osoby z ramienia zakładu.

Jak zaobserwowało Kierownictwo firmy Ekonip, wszystkie jednostki biorące udział w działaniach były profesjonalnie przygotowane do przeprowadzenia akcji. Doświadczenie i wieloletnia współpraca, a przede wszystkim dobra znajomość specyfiki działalności obiektu umożliwiły szybką ocenę zagrożenia oraz pozwoliły na bezpieczne kontynuowanie procesów logistycznych. Wcześniej przeprowadzone szkolenia na terenie zakładu pozwoliły także na sprawne działanie jednostek z Warszawy, które bezpiecznie i w pełni samodzielnie (bez pomocy operatorów firmy) dokończyły rozładunek oraz zabezpieczyły uszkodzony kanister.

Udzielając odpowiedzi na zapytania z Pana wniosku informuję, iż:

Odn. 1: Środek chemiczny który wyciekł z uszkodzonego pojemnika nie wydostał się z naczepy samochodu, w związku z powyższym nie wystąpiło skażenie gruntu ani wód gruntowych;

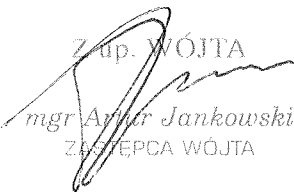
Odn. 2: W ocenie Dowództwa jednostek PSP zdarzenie nie spełniało kryteriów uznania za poważną awarię przemysłową, a wykonane w trakcie zdarzenia pomiary w powietrzu nie wykazały występowania niebezpiecznych i zagrażających stężeń substancji niebezpiecznych. Dlatego też nie wystąpiło zagrożenie dla osób mieszkających w sąsiedztwie zakładu.

Odn. 3: Ponieważ zdarzenie nie spełniało kryteriów awarii przemysłowej nie miały zastosowania procedury zarządzania kryzysowego. Zastosowano wewnętrzne procedury bezpieczeństwa opracowane dla Zakładów Dużego Ryzyka, jakim jest firma Ekonip Sp. z o.o.. Wyznaczono strefę bezpieczeństwa min. 20 m., a dowództwo z PSP podjęło decyzję o braku konieczności ewakuacji pracowników zakładu. Skala zdarzenia nie wymagała informowania osób zamieszkujących w bezpośrednim sąsiedztwie z zakładem.

Odn. 4: W czasie akcji dowódca z PSP uznał, że nie ma zagrożenia dla środowiska. Firma Ekonip Sp. z o.o. o zdarzeniu poinformowała WIOŚ w Płocku. Również PSP Żyrardów kontaktowała się swoimi ścieżkami z WIOŚ. Szczegółowy opis zdarzenia został przesłany także do Powiatowego Zespołu Zarządzania Kryzysowego w Żyrardowie.

Opracowano na podstawie Informacji o zdarzeniu w dniu 01.07.2020 r. na terenie Ekonip Sp. z o.o. w Radziejowicach.

Do wiadomości:
- Radni Rady Gminy Radziejowice

Z up. WÓJTA

mgr Artur Jankowski
ZASTĘPCA WÓJTA

Sprawę prowadzi:
J. Klimaszewska
Tel. 46.854-30-20